

HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe à chaleur inverseur air/eau avec ventilateurs axiaux



Caractéristiques techniques et constructives

La série HPE R32 40÷70 INVERTER atteint des valeurs SEER et SCOP élevées grâce aux compresseurs scroll DC Inverter, au ventilateur EC et aux échangeurs haute efficacité.

Les compresseurs DC Inverter sont du type hermétique scroll spécialement conçus pour fonctionner avec R32, équipés de protection thermique et montés sur des amortisseurs de vibrations en caoutchouc, la spirale mobile est déplacée par un moteur électrique BLDC refroidi par le réfrigérant aspiré.

Tous les compresseurs sont équipés d'une résistance électrique positionnée sur le carter du compresseur qui s'active automatiquement lorsque la machine est éteinte et sont dotés d'une charge d'huile polyvinyle éther. Dans les connexions tandem, il y a une ligne d'égalisation d'huile avec une électrovanne contrôlée par la commande qui assure l'équilibrage et la lubrification.

Les pompes à chaleur HPE R32 40÷70 sont particulièrement adaptées à la combinaison avec des systèmes de chauffage à panneaux radiants

ou pour les applications où une efficacité maximale est requise mode chauffage.

Composants principaux:

- Compresseurs hermétiques scroll à inverseur fonctionnant au R32 ;
- Menuiserie adéquate pour l'installation extérieure ;
- Échangeur à plaques brasées en acier inoxydable AISI 304 ;
- Ventilateur axial DC sans balais avec pales profilées en aile.

Le circuit frigorifique comprend :

- Filtre déshydrateur avec cartouche de tamis moléculaire 100% ;
- Robinet d'arrêt sur la ligne liquide ;
- Indicateur de passage de liquide et d'humidité ;
- Détendeur électronique ;
- Attaques chargées ;
- Pressostat de sécurité haute et pression ;
- Transducteurs haute et basse pression ;
- Vanne d'inversion de cycle ;
- Récepteur et séparateur de liquide ;
- Clapets anti-retour.



Modèle	Version STD Puissance frigorifique kW	Version STD Puissance thermique kW	Code	€
HPE R32 40 INVERTER	29,7	40,1	37980019	20.980,00
HPE R32 50 INVERTER	36,2	50,4	37980020	25.500,00
HPE R32 60 INVERTER	48,0	61,4	37980021	27.280,00
HPE R32 70 INVERTER	53,7	66,8	37980022	30.950,00

Accessoires HPE R32 40÷70 INVERTER

Désurchauffeur à récupération partielle (uniquement avec module GI)	mod. 40	37980023	1.863,00
	mod. 50	37980024	2.395,00
	mod. 60	37980025	2.250,00
	mod. 70	37980026	2.772,00
Version pour basses températures d'eau		37980027	787,00
Single pompe AC	mod. 40	37980028	1.430,00
	mod. 50 - 60 - 70	37980029	1.752,00
Single pompe EC		37980030	4.213,00
Double pompe AC	mod. 40 - 50	37980031	3.105,00
	mod. 60 - 70	37980032	3.326,00
Single pompe AC + inertial tank		37980033	5.100,00
Single pompe EC + inertial tank		37980034	7.429,00
Double pompe AC + inertial tank		37980035	7.318,00

HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe à chaleur inverseur air/eau avec ventilateurs axiaux

Accessoires HPE R32 40÷70 INVERTER		Code	€
Disjoncteurs	mod. 40	37980036	310,00
	mod. 50 - 60 - 70	37980037	655,00
Vannes de refoulement et d'aspiration du compresseur	mod. 50 - 60 - 70	37980038	373,00
Résistance colle échangeur + résistance pompe (si présente)		37980039	355,00
Résistance à l'adhésif de l'échangeur, résistance à la pompe et résistance au réservoir		37980040	1.331,00
Module de gestion d'usine (GI)		37980041	560,00
Mode silencieux	mod. 40	37980042	236,00
	mod. 50 - 60 - 70	37980043	344,00
Mode super silencieux	mod. 40	37980044	1.176,00
	mod. 50 - 60 - 70	37980045	1.354,00
Cu-Al batterie avec traitement anti-corrosion	mod. 40	37980046	4.047,00
	mod. 50 / 60	37980047	7.207,00
	mod. 70	37980048	8.150,00
Télécommande à écran tactile		37980049	589,00
Unité de commande centralisée à écran tactile multifonction ⁽¹⁾		37980050	1.027,00
Télécommande murale		37980051	294,00
Modbus RTU (RS485) ⁽¹⁾		37980052	1.268,00
Vanne d'inversion à trois voies pour la production d'eau chaude dans le stockage thermique domestique		37980053	577,00
Filtre Y		37980054	133,00
Anti-vibration		37980055	310,00
Filets de protection de batterie	mod. 40	37980056	399,00
	mod. 50 - 60 - 70	37980057	798,00
Sonde ballon ECS - Sonde déportée		37980058	44,00
Activation des interfaces Modbus RS485		37980059	781,00

(1) L'installation de l'accessoire exclut l'installation des autres accessoires de contrôle

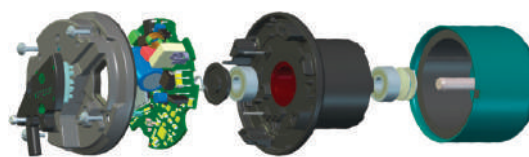
Contrôle

Nouvelle logique de contrôle et interface d'affichage installées sur tous les A2B Accorroni E.G. unités. INVERTER HPE 32 40÷70 de nouvelle génération, permet une maintenance rapide avec mise à jour des paramètres et du firmware depuis un périphérique USB. Augmentation de la mémoire avec la mise en œuvre d'une nouvelle logique.



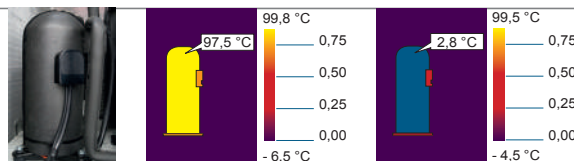
Technologie EC

La technologie EC qui sous-tend le moteur du ventilateur permet un rendement allant jusqu'à 90 % et permet des niveaux élevés d'économies d'énergie, prolongeant considérablement sa durée de vie et le rendant presque sans entretien. Ces valeurs s'avèrent payantes en termes de protection de l'environnement et d'économie d'argent pour l'utilisateur. Ce produit présente aujourd'hui le plus grand lien possible entre économie et écologie.



Isolation thermo-acoustique (kit silence)

Le revêtement thermo-acoustique innovant permet une réduction du bruit jusqu'à 10 % à certaines fréquences de rotation du compresseur. La structure multicouche particulière permet une isolation thermique qui, à très basse température, réduit les pertes jusqu'à 2 % par rapport à une isolation standard.



Diffuseur (kit super silencieux)

Ce diffuseur augmente l'efficacité du ventilateur en lui permettant de réduire sa vitesse, réduisant ainsi la pression sonore jusqu'à 7,2 dB(A) et la consommation d'énergie jusqu'à 27 %. De cette façon, il est possible d'économiser des quantités importantes d'électricité par ventilateur et par an. Alternativement, vous pouvez compter sur une plus grande efficacité pour améliorer le flux d'air jusqu'à 9 % avec la même consommation d'énergie.

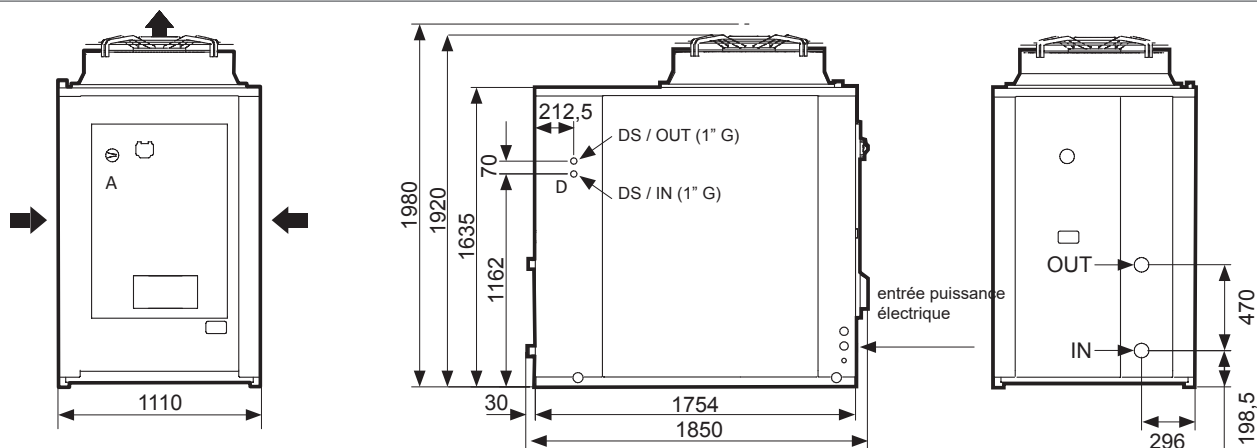


- Format compact
- Des économies d'énergie jusqu'à 27 %
- Un plus grand débit d'air
- Bruit réduit jusqu'à 7,2 dB(A)

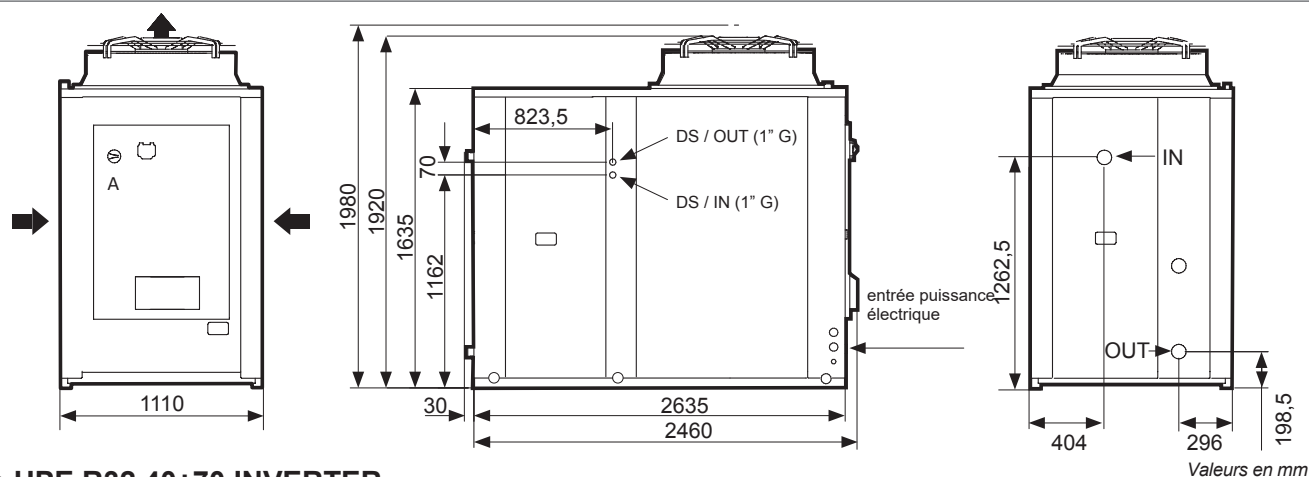
HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe à chaleur inverter air/eau avec ventilateurs axiaux

Dimensions HPE R32 40÷70 INVERTER STANDARD



Dimensions HPE R32 40÷70 INVERTER AVEC RESERVOIR KIT



Valeurs en mm

Poids HPE R32 40÷70 INVERTER

Version	Modèle	40	50	60	70
Standard	Poids d'expédition kg	415	505	525	575
	Poids opérationnel kg	410	500	520	570
avec pompe	Poids d'expédition kg	435	535	555	595
	Poids opérationnel kg	440	540	560	600
avec double pompe	Poids d'expédition kg	465	565	585	625
	Poids opérationnel kg	470	570	590	630
avec pompe e réservoir	Poids d'expédition kg	585	685	705	745
	Poids opérationnel kg	990	1090	1110	1150
avec double pompe e réservoir	Poids d'expédition kg	615	715	735	775
	Poids opérationnel kg	1000	1100	1120	1160

HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe à chaleur inverter air/eau avec ventilateurs axiaux

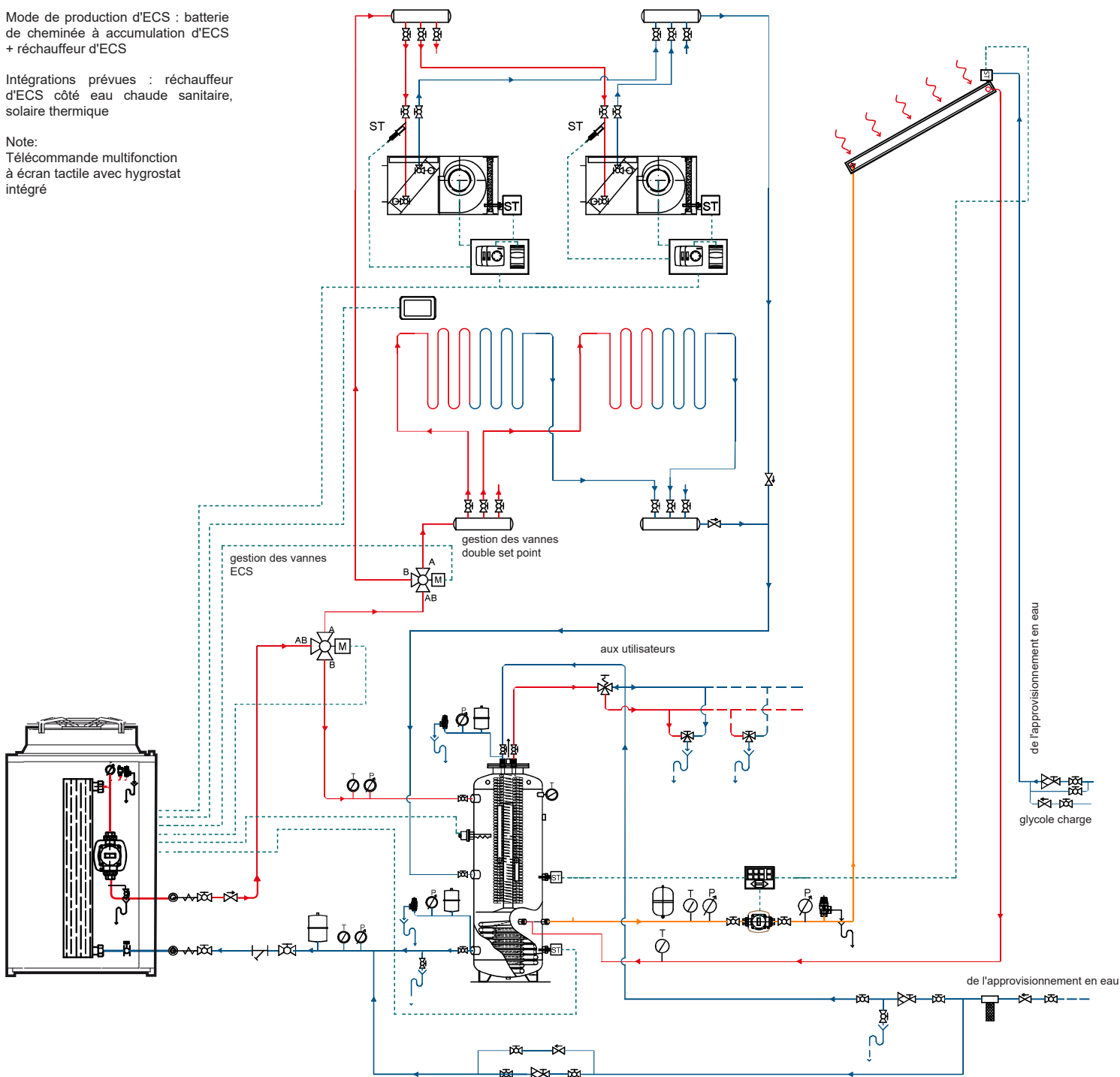
1 - HPE R32 INVERTER schéma du système de production de chauffage, de climatisation et d'ECS

Mode de régulation du système : multizone avec gestion double point fixe sur panneaux radiants
Zone principale

Mode de production d'ECS : batterie de cheminée à accumulation d'ECS + réchauffeur d'ECS

Intégrations prévues : réchauffeur d'ECS côté eau chaude sanitaire, solaire thermique

Note:
Télécommande multifonction à écran tactile avec hygrostat intégré



LEGENDE

	mélangeur d'eau chaude sanitaire
	thermomètre à cadran
	manomètre 0 - 6 bar
	groupe de chargement avec réducteur de pression
	soupape de sécurité tarée à 3 bar
	purgeur d'air avec robinet
	"Y" filtre mécanique
	clapet anti-retour

	porte d'interception
	Vanne motorisée 2 voies
	filtre piège à sable
	Vanne 3 voies motorisée 2 positions
	NTC sonde de température à immersion
	contrôle de gestion externe
	Vanne thermostatique anti-brûlure 3 voies
	Télécommande multifonction à écran tactile

HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe à chaleur inverseur air/eau avec ventilateurs axiaux

Tableau des données techniques HPE R32 40÷70 INVERTER
Version STANDARD

DESCRIPTION	U.M.	HPE R32 40	HPE R32 50	HPE R32 60	HPE R32 70	
Refroidissement						
Puissance frigorifique (1)	kW	29,7	36,2	48,0	52,7	
Puissance absorbée (1)	kW	9,62	11,8	15,6	17,8	
E.E.R. (1)	W/W	3,09	3,07	3,08	2,96	
Puissance frigorifique (2)	kW	37,2	55,1	65,1	65,6	
Puissance absorbée (2)	kW	9,05	13,3	17,7	16,9	
E.E.R. (2)	W/W	4,11	4,14	4,15	3,88	
SEER (5)	W/W	4,66	4,63	4,74	4,68	
Débit d'eau (1)	l/s	1,42	1,73	2,30	2,52	
Pertes de charge côté circuit hydraulique (1)	kPa	21	26	36	36	
Chauffage						
Puissance thermique (3)	kW	40,1	50,4	61,6	66,8	
Puissance absorbée (3)	kW	10,0	12,5	15,3	16,6	
C.O.P. (3)	W/W	4,01	4,03	4,03	4,02	
Puissance thermique (4)	kW	40,7	49,9	59,7	66,7	
Puissance absorbée (4)	kW	12,7	15,6	18,6	20,7	
C.O.P. (4)	W/W	3,20	3,20	3,21	3,22	
Puissance thermique (12)	kW	38,4	48,3	56,2	61,9	
Puissance absorbée (12)	kW	14,2	18,1	21,8	23,9	
C.O.P. (12)	W/W	2,70	2,67	2,58	2,59	
SCOP (6)	W/W	4,08	4,01	3,74	3,72	
Débit d'eau (4)	l/s	1,95	2,39	2,86	3,19	
Pertes de charge côté circuit hydraulique (4)	kPa	37	49	58	56	
Efficacité énergétique - eau 35 °C / 55 °C		A++ / A+	A++ / A+	A+ / A+	A+ / A+	
Compresseur						
Type		Scroll DC Inverter				
Nombre		1	2	2	2	
Huile de refroidissement (type)		FW68S				
Huile de refroidissement (quantité)	m/l	1900	3800	3800	3800	
Circuits réfrigérants		1				
Réfrigérant						
Type		R32				
Réfrigérant quantité(7)	kg	6,5	9,5	11,7	12,0	
Quantité de réfrigérant en tonnes. d'équivalent CO2 (7)	ton	4,4	6,4	7,9	8,1	
Pression conception (haute/basse) mod. pompe à chaleur	bar	46 / 27,6				
Pression de conception (haute/basse) mod. refroidisseur	bar	46 / 27,6				
Ventilateurs de zone externe						
Type		EC				
Nombre		1				
Puissance nominale (1)	kW	1,95	1,95	3,10	3,10	
Puissance maximale absorbée	kW	1,95	1,95	3,10	3,10	
Courant maximum absorbé	A	4,8	4,8	4,8	4,8	
Débit d'air nominal	l/s	4368	5431	6417	5547	
Échangeur interne						
Type d'échangeur interne		avec des assiettes / BPHE				
Pas d'échangeurs internes		1				
Teneur en eau	l	3,05	3,54	4,27	5,12	
Circuit hydraulique						
Contenu en eau du circuit hydraulique	l	5	5	6	7	
Pression max kit hydron. (calibrage soupape de sécurité)	bar	6				
Connexions hydrauliques		1" 1/2				
Volume d'eau minimum(8)	l	286	389	490	522	
Puissance nominale de la pompe (1)	kW	-				
Puissance de pompe maximale absorbée	kW	-				
Courant maximum absorbé par la pompe	A	-				
Bruit						
Puissance sonore (9)	Standard	dB(A)	77	83	84	84
	Silencieux	dB(A)	76	82	83	83
	Super Silencieux	dB(A)	75	81	82	82
Données électriques						
Source de courant		400V/3P+N+T/50Hz				
Max Puissance absorbée	kW	22	31	37	41	
Max courant absorbé	A	34	48	58	63	
Max puissance absorbée avec kit antigel	kW	23	31	38	41	
Max courant absorbé avec kit antigel	A	36	50	60	65	

HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe à chaleur inverseur air/eau avec ventilateurs axiaux

Tableau des données techniques HPE R32 40÷70 INVERTER

Single AC Pompe Version - Single AC Pompe modulée par inverseur - Double AC Pompe

DESCRIPTION	U.M.	HPE R32 40	HPE R32 50	HPE R32 60	HPE R32 70	
Refroidissement						
Puissance frigorifique (1)	kW	29,6	36,3	48,0	53,2	
Puissance absorbée (1)	kW	9,54	11,7	15,5	17,7	
E.E.R. (1)	W/W	3,10	3,10	3,10	3,01	
Puissance frigorifique (2)	kW	37,3	55,3	65,3	66,0	
Puissance absorbée (2)	kW	8,91	13,0	15,5	16,6	
E.E.R. (2)	W/W	4,19	4,25	4,21	3,98	
SEER (5)	W/W	4,80	4,72	4,86	4,85	
Débit d'eau (1)	l/s	1,42	1,74	2,30	2,55	
Chauffage						
Puissance thermique (3)	kW	40,0	50,2	61,4	66,8	
Puissance absorbée (3)	kW	9,84	12,2	15,0	16,3	
C.O.P. (3)	W/W	4,07	4,11	4,09	4,10	
Puissance thermique (4)	kW	40,6	49,7	59,5	66,6	
Puissance absorbée (4)	kW	12,5	15,4	18,3	20,4	
C.O.P. (4)	W/W	3,25	3,23	3,25	3,26	
Puissance thermique (12)	kW	38,4	48,3	56,5	62,0	
Puissance absorbée (12)	kW	14,2	18,0	21,7	23,8	
C.O.P. (12)	W/W	2,70	2,68	2,60	2,61	
SCOP (6)	W/W	4,25	4,16	3,92	3,94	
Débit d'eau (4)	l/s	1,94	2,38	2,85	3,19	
Efficacité énergétique - eau 35 °C / 55 °C		A++ / A++	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	
Compresseur						
Type		Scroll DC Inverter				
Nombre		1	2	2	2	
Huile réfrigérante (type)		FW68S				
Huile de refroidissement (quantité)	m/l	1900	3800	3800	3800	
Circuits réfrigérants		1				
Réfrigérant						
Type		R32				
Quantité réfrigérant (7)	kg	6,5	9,5	11,7	12,0	
Quantité de réfrigérant en tonnes. d'équivalent CO2 (7)	ton	4,4	6,4	7,9	8,1	
Pression de conception (haute/basse) mod. pac	bar	46 / 27,6				
Pression de conception (haute/basse) mod. refroidisseur	bar	46 / 27,6				
Ventilateurs de zone externe						
Type		EC				
Nombre		1				
Puissance nominale (1)	kW	1,95	1,95	3,10	3,10	
Puissance maximale absorbée	kW	1,95	1,95	3,10	3,10	
Courant maximum absorbé	A	4,8	4,8	4,8	4,8	
Courant maximum absorbé	l/s	4368	5431	6417	5547	
Échangeur interne						
Type d'échangeur interne		with plates / BPHE				
N. échangeurs internes		1				
Teneur en eau	l	3,05	3,54	4,27	5,12	
Prévalence utile (1) (**)	kPa	146	138	155	151	
Useful prevalence (4) (**)	kPa	125	109	130	122	
Hydraulic circuit						
Water content of the hydronic circuit	l	6,5/9,5*	7/10*	8/11*	9/11,5*	
Hydronic kit max pressure (safety valve calibration)	bar	6				
Hydraulic connections		1" 1/2				
Minimum volume of water (8)	l	286	389	490	522	
Nominal pump power (1)	kW	0,75	0,75	1,10	1,10	
Max absorbed pump power	kW	1,04	1,04	1,35	1,35	
Max current absorbed pump	A	1,86	1,86	2,45	2,45	
Noise						
Sound power (9)	Standard	dB(A)	77	83	84	84
	Silent	dB(A)	76	82	83	83
	Super Silent	dB(A)	75	81	82	82
Electrical data						
Power supply		400V/3P+N+T/50Hz				
Max power absorbed	kW	24	33	39	43	
Max current absorbed	A	38	52	62	68	
Max power absorbed with antifreeze kit	kW	25	34	40	43	
Max current absorbed with antifreeze kit	A	40	54	64	70	

HPE R32 40÷70 INVERTER

Air/water inverter heat pump with axial fans

Technical data table HPE R32 40÷70 INVERTER Single Pump EC version

DESCRIPTION	U.M.	HPE R32 40	HPE R32 50	HPE R32 60	HPE R32 70	
Cooling						
Cooling power (1)	kW	29,4	35,7	47,4	53,1	
Absorbed power (1)	kW	10,20	12,2	15,8	18,1	
E.E.R. (1)	W/W	2,88	2,93	3,00	2,93	
Cooling power (2)	kW	37,3	54,2	64,8	66,5	
Absorbed power (2)	kW	9,47	13,5	15,8	17,0	
E.E.R. (2)	W/W	3,94	4,01	4,10	3,91	
SEER (5)	W/W	3,96	4,20	4,46	4,49	
Water flow (1)	l/s	1,41	1,71	2,27	2,54	
Heating						
thermal power (3)	kW	40,5	49,8	61,7	67,1	
Absorbed power (3)	kW	10,40	12,7	15,5	16,8	
C.O.P. (3)	W/W	3,89	3,92	3,98	3,99	
thermal power (4)	kW	40,8	50,1	59,9	66,8	
Absorbed power (4)	kW	13,1	15,9	18,8	20,8	
C.O.P. (4)	W/W	3,11	3,15	3,19	3,21	
thermal power (12)	kW	38,8	48,8	56,1	62,8	
Absorbed power (12)	kW	14,8	18,6	22,2	24,3	
C.O.P. (12)	W/W	2,62	2,62	2,53	2,58	
SCOP (6)	W/W	3,83	3,89	3,72	3,69	
Water flow (4)	l/s	1,95	2,40	2,87	3,20	
Energy efficiency - water 35 °C / 55 °C		A++ / A+	A++ / A+	A+ / A+	A+ / A+	
Compressor						
Type		Scroll DC Inverter				
Number		1	2	2	2	
Refrigerant oil (type)		FW68S				
Refrigerant oil (quantity)	m/l	1900	3800	3800	3800	
Refrigerant circuits		1				
Refrigerant						
Type		R32				
Refrigerant quantity (7)	kg	6,5	9,5	11,7	12,0	
Refrigerant quantity in tons. of CO2 equivalent (7)	ton	4,4	6,4	7,9	8,1	
Design pressure (high/low) mod. heat pump	bar	46 / 27,6				
Design pressure (high/low) mod. chiller	bar	46 / 27,6				
External area fans						
Type		EC				
Number		1				
Nominal power (1)	kW	1,95	1,95	3,10	3,10	
Maximum power absorbed	kW	1,95	1,95	3,10	3,10	
Maximum current absorbed	A	4,8	4,8	4,8	4,8	
Nominal air flow	l/s	4368	5431	6417	5547	
Internal exchanger						
Internal exchanger type		with plate / BPHE				
N. internal exchangers		1				
Water content	l	3,05	3,54	4,27	5,12	
Useful prevalence (1) (**)	kPa	437	429	405	394	
Prévalence utile (4) (**)	kPa	411	387	360	341	
Circuit hydraulique						
Contenu en eau du circuit hydraulique	l	7	7	8	9	
Pression max kit hydronique (calibrage soupape sécurité)	bar	6				
Connexions hydrauliques		1" 1/2				
Volume d'eau minimum (8)	l	286	389	490	522	
Puissance nominale de la pompe (1)	kW	2,20				
Puissance de pompe maximale absorbée	kW	2,20				
Courant maximum absorbé par la pompe	A	4,15				
Bruit						
	Standard	dB(A)	77	83	84	84
Puissance (9)	Silencieux	dB(A)	76	82	83	83
sonore	Super Silencieux	dB(A)	75	81	82	82
Données électriques						
Source de courant		400V/3P+N+T/50Hz				
Max puissance absorbée	kW	24	33	39	43	
Max courant absorbé	A	38	52	62	68	
Max puissance absorbée avec kit antigel	kW	25	34	40	43	
Max courant absorbé avec kit antigel	A	40	54	64	70	

HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe à chaleur inverseur air/eau avec ventilateurs axiaux

Légende des tableaux de données techniques HPE R32 40÷70 INVERTER

Performances référées aux conditions suivantes, conformément à la norme 14511:2018:

- (1) Refroidissement: température de l'air extérieur 35 °C ; température de l'eau entrée/sortie 12/7°
 (2) Refroidissement: C. température de l'air extérieur 35 °C ; température de l'eau entrée/sortie 23/18 °C.
 (3) Chauffage: température de l'air extérieur 7 °C b.s. 6 °C bu.; température de l'eau d'entrée/sortie. 30/35 °
 (4) Chauffage: C. température de l'air extérieur 7 °C b.s. 6 °C bu.; température de l'eau d'entrée/sortie.
 (5) Refroidissement: 40/45 °C. température de l'eau entrée/sortie 7/12 °C.
 (6) Chauffage: conditions climatiques moyennes ; T_{biv} = -7 °C ; basse température.
 (7) Données indicatives et susceptibles de modifications. Pour les données correctes, reportez-vous toujours à l'étiquette technique de l'appareil.
 (8) Le volume indiqué se réfère au total nécessaire, le concepteur doit le satisfaire en considérant la quantité déjà présente à l'intérieur de l'unité en fonction du kit hydronique choisi (veuillez vérifier cette valeur dans la fiche technique).
 (9) Puissance sonore : condition du mode chauffage (3) ; valeur déterminée sur la base de mesures effectuées conformément à la réglementation UNI EN ISO 9614-2.(12) Chauffage : température de l'air extérieur 7 °C d.b. 6 °C bu.; temp. eau entrée/sortie 47 / 55 °C.
 (***) Les valeurs se réfèrent à la hauteur utile pour Pour kit de pompe Pompe Simple / Pompe AC Simple modulée avec inverseur / Pompe AC Double
 (*) Valeurs se référant à la teneur en eau du circuit hydraulique pour le kit AC Double Pompe

N.-B. Les données de performance déclarées sont indicatives et peuvent être sujettes à changement.

De plus, les rendements déclarés aux points (1), (2), (3) et (4) doivent être compris comme se référant à la puissance instantanée selon la norme UNI EN 14511. Les données déclarées aux points (5) et (6) sont déterminés selon UNI EN14825.

Fiche technique unité avec désurchauffeur HPE R32 40÷70 INVERTER

Les performances avec désurchauffeur sont reportées, dans les conditions (1) du tableau des données techniques, pour des températures de sortie d'eau du désurchauffeur de 45 °C et 55 °C.

DS = Désurchauffeur

HPE R32 40÷70 INVERTER Version STANDARD

MODELE	Température de livraison 45 °C				Température de livraison 55 °C			
	Puissance frigorifique kW	Puissance absorbée kW	EER W / W	Puissance therm. DS kW	Puissance frigorifique kW	Puissance absorbée kW	EER W / W	Puissance therm. DS kW
HPE R32 40	29,4	9,49	3,10	7,01	29,8	9,55	3,12	5,41
HPE R32 50	36,3	11,7	3,10	8,42	36,5	11,7	3,12	6,51
HPE R32 60	48,5	15,7	3,09	13,9	48,0	15,9	3,02	10,9
HPE R32 70	54,1	17,6	3,07	14,1	54,0	17,7	3,05	11,0

HPE R32 40÷70 INVERTER Single AC Pompe Version - Single AC inverter modulé - Double AC Pompe

MODELE	Température de livraison 45 °C				Température de livraison 55 °C			
	Puissance frigorifique kW	Puissance absorbée kW	EER W / W	Puissance therm. DS kW	Puissance frigorifique kW	Puissance absorbée kW	EER W / W	Puissance therm. DS kW
HPE R32 40	29,7	9,42	3,15	7,03	29,8	9,50	3,15	5,42
HPE R32 50	36,5	11,5	3,17	8,46	36,3	11,6	3,13	6,55
HPE R32 60	48,5	15,4	3,15	13,9	47,9	15,5	3,09	11,0
HPE R32 70	53,1	17,4	3,05	13,9	53,2	17,5	3,04	10,9

HPE R32 40÷70 INVERTER Single EC pompe version et buffer tank

MODELE	Température de livraison 45 °C				Température de livraison 55 °C			
	Puissance frigorifique kW	Puissance absorbée kW	EER W / W	Puissance therm. DS kW	Puissance frigorifique kW	Puissance absorbée kW	EER W / W	Puissance therm. DS kW
HPE R32 40	29,5	10,1	2,92	7,04	29,4	10,2	2,88	5,43
HPE R32 50	35,8	12,1	2,96	8,40	35,9	12,2	2,94	6,52
HPE R32 60	48,1	15,6	3,08	13,4	47,6	15,7	3,03	11,6
HPE R32 70	53,6	17,9	2,99	14,0	53,5	18,0	2,97	11,0