

# WHITE 80

Chauffe-eau pompe à chaleur monobloc



GAZ  
ÉCOLOGIQUE



CIRCUIT  
ANTILÉGIONELLE



TECHNOLOGIE  
DUPLEX

## Caractéristiques techniques et constructives

Le chauffe-eau pompe à chaleur monobloc WHITE 80 est conçu pour être installé dans la cuisine, comme une chaudière traditionnelle, la série "Ducted Kitchen" se positionne confortablement à l'intérieur du meuble colonne de cuisine, avec expulsion de l'air à l'extérieur.

Le réservoir est fabriqué en Duplex, une variété d'acier inoxydable extrêmement solide et résistante à la corrosion.

Système anti-légionelles : le danger des bactéries légionelles est évité grâce à des cycles périodiques qui élèvent la température de l'eau à l'intérieur de l'accumulation au-dessus de 65° C.

### AVERTISSEMENTS D'INSTALLATION

1 Il est obligatoire d'installer un clapet de sécurité et anti-retour,

sur l'arrivée d'eau froide. Sinon, l'équipement pourrait être gravement endommagé.

Utilisez une vanne avec un réglage de 0,7 MPa.

Pour l'emplacement d'installation, reportez-vous au schéma de raccordement de la tuyauterie.

2 Le tuyau de vidange de la soupape de sécurité doit descendre verticalement et ne doit pas être placé dans un environnement à risque de gel.

3 L'eau doit pouvoir s'écouler librement du tuyau et de son la partie terminale doit être laissée libre.

4. La soupape de sécurité doit être testée régulièrement pour vérifier son fonctionnement et éliminer tout calcaire qui pourrait le bloquer

Modèle

**WHITE 80**

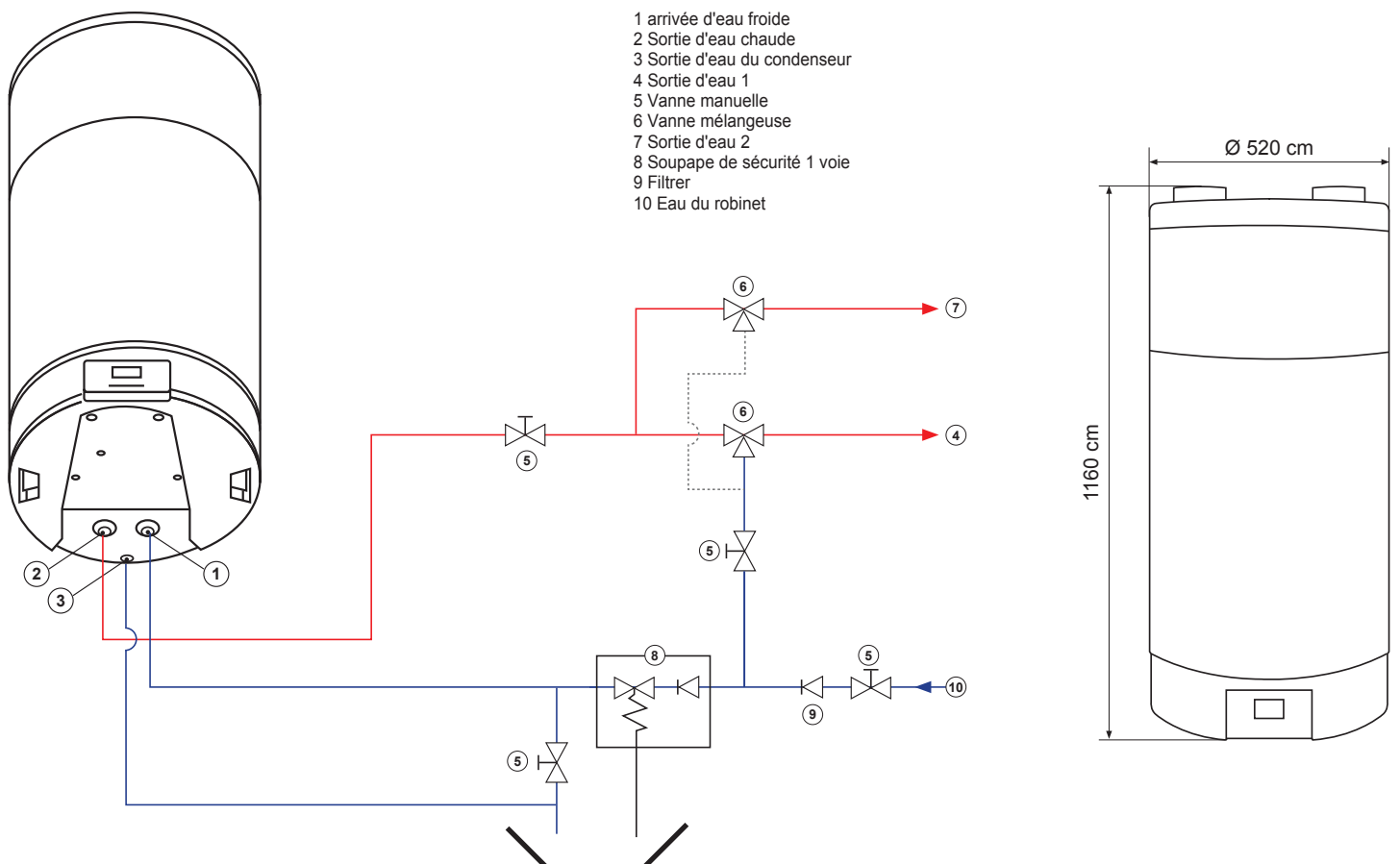
Code

**38010112**

€

**2.230,00**

## Schéma des connexions hydrauliques et dimensions WHITE 80



# WHITE 80

Chauffe-eau pompe à chaleur monobloc

**Tableau des données techniques des chauffe-eau à pompe à chaleur WHITE 80**

DESCRIPTION	U.M.	WHITE 80
Volume du réservoir	l	80
Bobine d'intégration solaire (INOX)	m <sup>2</sup>	pas présent
Puissance calorifique nominale (1)	W	1050
Absorption électrique nominale (1)	W	250
Capacité nominale de production d'ECS (1)	l/h	20
COP nominal (1)	W/W	4,2
COP ECS (2)	W/W	3,04
Profil du cycle de test (2)		M
Temps de préchauffage (2)	hh:mm	03:42
Volume d'eau chaude à 40 °C (2)	l	116
Classe d'efficacité énergétique (3)		A++
Degré de protection		IPX1
Plage de réglage de la température de l'eau chaude	°C	38÷70 (50 default)
Température maximale de l'eau chaude compresseur uniquement	°C	60
Données électriques	Source de courant	230V/1/50Hz
	Résistance électrique intégrative	W
	Courant maximum, résistance comprise	A
Données des circuits réfrigérant	Réfrigérant (4)	Tipo (GWP)
	Quantité	Kg
	Tonnes équivalent CO2	t
Spécifications produit	Compresseur	Tipo
	Poids net	Kg
	Puissance sonore	dB(A)
	Pression sonore	dB(A)
Réservoir	Matériau du réservoir	Acier Duplex
	Raccordements ECS	G1/2" (DN15)
	Connexions de bobines solaires	-
	Type d'anode	pas présent
Air aspiré	Pression de service maximale	bar
	Champ de travail	°C
	Débit d'air (avec conduit)	m <sup>3</sup> /h
	Prévalence des ventilateurs	Pa
	Diamètre - conduit d'air	mm
	Longueur maximale - conduit d'air	m

(1) Conditions : Admission d'air 20°C DB (15°C WB), entrée d'eau 15°C / sortie 55°C.

(2) Test selon EN16147 ; air 20 °C.

(3) Directive 2009/125/CE - ERP UE n. 814/2013.

(4) La perte de réfrigérant contribue au changement climatique. En cas de rejet dans l'atmosphère, les réfrigérants ont un potentiel de réchauffement global (GWP) plus faible.

On contribue moins au réchauffement climatique que ceux dont le PRG est plus élevé.

Cet appareil contient un fluide réfrigérant avec un GWP de 1430.

Si 1 kg de ce fluide réfrigérant était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 1 430 fois supérieur à 1 kg de CO2, sur une période de 100 ans. L'utilisateur ne doit en aucun cas tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit.

Si nécessaire, contactez toujours du personnel qualifié.